     ОСТ 26-2042-96

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

ШАЙБЫ ДЛЯ ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Конструкция и размеры

Дата введения 1997-04-01

Предисловие

     1 РАЗРАБОТАН Акционерным обществом "Центральное конструкторское бюро нефтеаппаратуры" (АО "ЦКБН")

     2 ВЗАМЕН ОСТ 26-2042-77

     3 СРОК ПЕРВОЙ ПРОВЕРКИ - 2000 г.,

     периодичность проверки - 5 лет

     1 Область применения

     Настоящий стандарт распространяется на шайбы для фланцевых соединений трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, сосудов и аппаратов, применяемых в химической, нефтеперерабатывающей, нефтехимической, газовой, нефтяной и других смежных отраслях промышленности на условное давление  до 16 МПа (160 кгc/см) и температуру от минус 70 до 600 °С.

     Стандарт разработан в развитие ГОСТ 9065.

     2 Нормативные ссылки

     В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

     ГОСТ 9065-75 Шайбы для фланцевых соединений с температурой среды от 0 до 650 °С. Типы и основные размеры.

     ОСТ 26-2043-91 Болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых соединений. Технические требования.

     3 Конструкция и размеры

     3.1 Конструкция и размеры шайб должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблице 1.

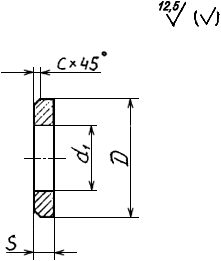


Рисунок 1

     Таблица 1

В миллиметрах

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Номинальный диаметр резьбы шпильки (болта) | | 10 | 12 | 16 | 20 | 24 | 27 | 30 | 36 | 42 | 48 | 52 | 56 | 60 | 64 | 68 | 76 | 80 |
| Внутренний диаметр | номин. | 11 | 13 | 17 | 21 | 25 | 28 | 31 | 37 | 43 | 50 | 54 | 58 | 62 | 66 | 70 | 78 | 82 |
| Наружный диаметр | номин. | 18 | 24 | 30 | 37 | 44 | 50 | 56 | 66 | 73 | 90 | 95 | 100 | 110 | 115 | 120 | 132 | 138 |
| Толщина шайбы | номин. | 2,0 | 3,0 | | 4,0 | | 5,0 | | 6,0 | | 10,0 | | | | | | 12,0 | |
| Фаска | | 0,5 | | | 1,0 | | 1,6 | | | | 2,0 | | | | | | 3,0 | |
| Допускаемое смещение оси отверстия | | 0,5 | 0,6 | | | 0,7 | | | | | | 0,8 | | | | | 0,9 | |
| Примечания       1 При изготовлении шайб методом штамповки предельные отклонения по внутреннему диаметру - по Н14, толщине шайб - по стандартам на исходный материал.       2 Шайбы допускается изготавливать без фаски или с скруглением кромок, радиусом, равным размеру С. | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

     Примеры условных обозначений:

     Шайба для шпильки с диаметром резьбы М30 из стали марки 20, без покрытия:

Шайба 30.20 ОСТ 26-2042-96.

     То же с покрытием 02 толщиной 9 мкм:

Шайба 30.20.029 ОСТ 26-2042-96.

     4 Технические требования - по ОСТ 26-2043.

     5 Масса шайб приведена в справочном приложении А.

Приложение А

(справочное)

     Таблица A1

Размеры в миллиметрах

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Номинальный диаметр резьбы шпильки | Теоретическая масса шайб, кг |
| 10 | 0,004 |
| 12 | 0,006 |
| 16 | 0,009 |
| 20 | 0,023 |
| 24 | 0,032 |
| 27 | 0,053 |
| 30 | 0,067 |
| 36 | 0,110 |
| 42 | 0,156 |
| 48 | 0,345 |
| 52 | 0,376 |
| 56 | 0,409 |
| 60 | 0,509 |
| 64 | 0,546 |
| 68 | 0,585 |
| 76 | 0,838 |
| 80 | 0,910 |
| Примечание - Масса подсчитана из условия плотности материала 7,85 г/см. | |

Электронный текст документа

подготовлен ЗАО "Кодекс" и сверен по:

Изделия крепежные для фланцевых соединений.

Конструкция и размеры: Сб. ОСТов. ОСТ 26-2037-96-ОСТ 26-2042-96. -

Подольск: АО ЦКБН, 1996