ОСТ 26-2042-96

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

ШАЙБЫ ДЛЯ ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Конструкция и размеры

Дата введения 1997-04-01

Предисловие

     1 РАЗРАБОТАН Акционерным обществом "Центральное конструкторское бюро нефтеаппаратуры" (АО "ЦКБН")

     2 ВЗАМЕН ОСТ 26-2042-77

     3 СРОК ПЕРВОЙ ПРОВЕРКИ - 2000 г.,

     периодичность проверки - 5 лет

     1 Область применения

     Настоящий стандарт распространяется на шайбы для фланцевых соединений трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, сосудов и аппаратов, применяемых в химической, нефтеперерабатывающей, нефтехимической, газовой, нефтяной и других смежных отраслях промышленности на условное давление  до 16 МПа (160 кгc/см) и температуру от минус 70 до 600 °С.

     Стандарт разработан в развитие ГОСТ 9065.

     2 Нормативные ссылки

     В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

     ГОСТ 9065-75 Шайбы для фланцевых соединений с температурой среды от 0 до 650 °С. Типы и основные размеры.

     ОСТ 26-2043-91 Болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых соединений. Технические требования.

     3 Конструкция и размеры

     3.1 Конструкция и размеры шайб должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблице 1.



Рисунок 1

     Таблица 1

В миллиметрах

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Номинальный диаметр резьбы шпильки (болта)  | 10  | 12  | 16  | 20  | 24  | 27  | 30  | 36  | 42  | 48  | 52  | 56  | 60  | 64  | 68  | 76  | 80  |
| Внутренний диаметр  | номин. | 11  | 13  | 17  | 21  | 25  | 28  | 31  | 37  | 43  | 50  | 54  | 58  | 62  | 66  | 70  | 78  | 82  |
| Наружный диаметр  | номин. | 18  | 24  | 30  | 37  | 44  | 50  | 56  | 66  | 73  | 90  | 95  | 100  | 110  | 115  | 120  | 132  | 138  |
| Толщина шайбы  | номин. | 2,0  | 3,0  | 4,0  | 5,0  | 6,0  | 10,0  | 12,0  |
| Фаска  | 0,5  | 1,0  | 1,6  | 2,0  | 3,0  |
| Допускаемое смещение оси отверстия | 0,5  | 0,6  | 0,7  | 0,8  | 0,9  |
|      Примечания     1 При изготовлении шайб методом штамповки предельные отклонения по внутреннему диаметру - по Н14, толщине шайб - по стандартам на исходный материал.     2 Шайбы допускается изготавливать без фаски или с скруглением кромок, радиусом, равным размеру С. |

     Примеры условных обозначений:

     Шайба для шпильки с диаметром резьбы М30 из стали марки 20, без покрытия:

Шайба 30.20 ОСТ 26-2042-96.

     То же с покрытием 02 толщиной 9 мкм:

Шайба 30.20.029 ОСТ 26-2042-96.

     4 Технические требования - по ОСТ 26-2043.

     5 Масса шайб приведена в справочном приложении А.

Приложение А

(справочное)

     Таблица A1

Размеры в миллиметрах

|  |  |
| --- | --- |
|   |  |
| Номинальный диаметр резьбы шпильки | Теоретическая масса шайб, кг  |
| 10 | 0,004  |
| 12 | 0,006  |
| 16 | 0,009  |
| 20 | 0,023  |
| 24 | 0,032  |
| 27 | 0,053  |
| 30 | 0,067  |
| 36 | 0,110  |
| 42 | 0,156  |
| 48 | 0,345  |
| 52 | 0,376  |
| 56 | 0,409  |
| 60 | 0,509  |
| 64 | 0,546  |
| 68 | 0,585  |
| 76 | 0,838  |
| 80 | 0,910  |
|      Примечание - Масса подсчитана из условия плотности материала 7,85 г/см. |

Электронный текст документа

подготовлен ЗАО "Кодекс" и сверен по:

Изделия крепежные для фланцевых соединений.

Конструкция и размеры: Сб. ОСТов. ОСТ 26-2037-96-ОСТ 26-2042-96. -

Подольск: АО ЦКБН, 1996